

	Método	Unidades	Valores Típicos Typical Values				
	Test Method	Units	UTECE 3040	UTECE 3041	UTECE 4040	UTECE 6540	UTECE 6541
	<b>Propriedades Físicas</b> Physical Properties						
Viscosidade Intrínseca Intrinsic Viscosity	ASTM D 4020-1a	d/lig	14	14	19	28	28
Peso Molecular Médio Average Molecular Weight	Interno Internal	g/mol	$3,0 \times 10^6$	$3,0 \times 10^6$	$4,0 \times 10^6$	$8,0 \times 10^6$	$8,0 \times 10^6$
Densidade (no moldado) Density (pressed material)	ASTM D 792	g/cm <sup>3</sup>	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
Densidade Aparente Bulk Density	ASTM D 1895	g/cm <sup>3</sup>	0,4 - 0,5	0,4 - 0,5	0,4 - 0,5	0,4 - 0,5	0,4 - 0,5
Tamanho Médio de Partícula dp50 Average particle size d50	ASTM D 1921	µm	151 - 230	110 - 150	150 - 230	151 - 230	110 - 150
<b>Propriedades Mecânicas</b> Mechanical Properties							
Resistência à Tração no Escoamento Tensile Strength at Yield	ASTM D 638	MPa	≥ 17	≥ 17	≥ 17	≥ 17	≥ 17
Resistência à Tração na Ruptura Tensile Strength at Break	ASTM D 638	MPa	≥ 28	≥ 28	≥ 29	≥ 30	≥ 30
Alongamento Final Ultimate Elongation	ASTM D 256	%	> 200	> 200	> 200	> 200	> 200
Resistência ao Impacto IZOD IZOD Impact Resistance	ASTM D 4020-1a	J/m	Não quebra / No break	Não quebra / No break	Não quebra / No break	Não quebra / No break	Não quebra / No break
Resistência ao Impacto IZOD IZOD Impact Resistance	ISO 11542-2	kJ/m <sup>2</sup>	≥ 150	≥ 150	≥ 70	≥ 60	≥ 60
Resistência ao Impacto Charpy <sup>a</sup> Charpy Impact Strength <sup>a</sup>	ASTM D 2240	kJ/m <sup>2</sup>	≥ 170	≥ 170	≥ 90	≥ 80	≥ 80
Dureza (Instantânea) Hardness (Instantaneous)	ASTM D 2240	Shore D	64	64	64	64	64
Dureza (após 15 segundos) Hardness (after 15 seconds)	NBR 14922 <sup>b</sup>	Shore D	57	57	58	59	59
Índice de Abrasão Abrasion Index	ASTM D 1894	Index (1020 Steel = 100)	25	25	23	20	20
Coefficiente de Fricção Estático Static Coefficient of Friction	ASTM D 1894	-	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Coefficiente de Fricção Dinâmico Kinetic Coefficient of Friction	ASTM D 1894	-	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
<b>Propriedades Térmicas</b> Thermal Properties							
Temperatura de Fusão Melting Temperature	ASTM D 3418	°C	133	133	133	133	133
Temperatura de Amolecimento Vicat Vicat Softening Temperature	ASTM D 1525	°C	128	128	128	128	128
Temperatura de Deflexão Térmica Heat Deflection Temperature	ASTM D 648	°C	79	79	79	79	79
0,45 N/mm <sup>2</sup> 0,45 N/mm <sup>2</sup>		°C	48	48	48	48	48
1,81 N/mm <sup>2</sup> 1,81 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 177	W/m <sup>2</sup> K	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Condutividade Térmica a 23°C Thermal Conductivity at 23°C	ASTM D 696	10 <sup>-4</sup> °C	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Coefficiente de Dilatação Linear Coefficient of Linear Expansion	ASTM D 150	cal/g°C	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
Calor Específico a 23°C Specific Heat at 23°C	-	cal/g	34	34	34	34	34
Entalpia Específica de Fusão Specific Melting Enthalpy							
<b>Propriedades Elétricas</b> Electrical Properties							
Resistividade Volumétrica Volume Resistivity	ASTM D 257	ohm.cm	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>
Resistividade Superficial Surface Resistivity	ASTM D 257	ohm	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>	>10 <sup>12</sup>
Resistência Dielétrica Dielectric Strength	ASTM D 149	kV/cm	900	900	900	900	900
Constante Dielétrica Dielectric Constant	ASTM D 150	-	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
Tangente Dielétrica (δ) Dielectric Tangent (δ)	ASTM D 150	-	$2,3 \times 10^{-4}$	$2,3 \times 10^{-4}$	$2,3 \times 10^{-4}$	$2,3 \times 10^{-4}$	$2,3 \times 10^{-4}$
<b>Outras Propriedades</b> Other Properties							
Absorção de água Water absorption	ASTM D 570	%	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
<b>Aplicações</b>			Aplicações que requerem alta resistência ao impacto - peças técnicas, porosais, filtros, chapas processadas por moldagem por compressão	Aplicações que requerem alta resistência ao impacto e uso de pigmentos e aditivos - peças técnicas, porosais, filtros, chapas processadas por moldagem por compressão	Aplicações que requerem boa combinação entre resistência ao impacto e resistência ao desgaste por abrasão - peças técnicas, porosais, filtros, chapas processadas por moldagem por compressão	Aplicações que requerem alta resistência à abrasão - peças técnicas, chapas, tarugos e perfis extrudados RAM	Aplicações que requerem alta resistência à abrasão e uso de pigmentos e aditivos - peças técnicas, chapas, tarugos e perfis processados por extrusão RAM
<b>Applications</b>			Applications which require high impact resistance - technical and porous parts, filters, compression-molded sheets	Applications which require high impact resistance and use of fillers - technical and porous parts, filters, compression-molded sheets	Applications which require a good combination between impact and wear resistance - technical and porous parts, filters, compression-molded sheets	Applications which require high abrasion resistance - technical parts, RAM-extruded sheets, rods and profiles	Applications which require high wear resistance and the use of fillers - technical parts, RAM-extruded sheets, rods and profiles

(a) Determinado com corpos-de-prova de duplo entalhe de 15° de acordo com a norma ISO 11542-2. (b) Norma Técnica elaborada pela ABNT.

(a) Determined with double-notched specimens (15° v-notch on both sides) in accordance with ISO 11542-2. (b) Document released by the Brazilian Society of Technical Standards (ABNT)